

附录 D
(规范性附录)

牺牲阳极——锌合金的组成成分

合金中各成分的质量分数(%):

铅	≤0.006
铁	≤0.005
钙	0.025~0.070
铜	≤0.005
铝	0.10~0.50
其他	≤0.10
锌(纯度 99.99%)	余下部分

GB/T 6823—2008

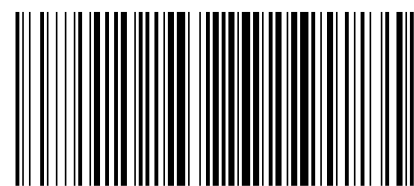


中华人民共和国国家标准

GB/T 6823—2008
代替 GB/T 6823—1986

船舶压载舱漆

Ballast tanks paint for ship



GB/T 6823—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-32965

定价: 16.00 元

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C
(规范性附录)
人工海水配方

用下列分析纯级试剂溶于蒸馏水并稀释至总量为 1 L :

- 24.53 g 氯化钠(NaCl);
- 11.11 g 六水合氯化镁($MgCl_2 \cdot 6H_2O$);
- 4.09 g 无水硫酸钠(Na_2SO_4);
- 1.16 g 无水氯化钙($CaCl_2$);
- 0.70 g 氯化钾(KCl);
- 0.20 g 碳酸氢钠($NaHCO_3$);
- 0.10 g 溴化钾(KBr)。

中华人民共和国
国家标准
船舶压载舱漆
GB/T 6823—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 24 千字
2008 年 9 月第一版 2008 年 9 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32965 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

B.3.5.2 针孔数量的检测

采用 90 V 低压湿海绵针孔检测仪板进行检测。

B.3.5.3 附着力和内聚力的检测

按 GB/T 5210—2006 中 9.4.2 规定的方法进行检测。

B.4 验收标准

船舶压载舱漆涂层的冷凝舱试验的结果应满足表 B.1 要求。

表 B.1 验收标准

项 目	环氧基系统	非环氧基系统
起泡	0 级	0 级
锈蚀	0 级	0 级
针孔数量	0	0
附着力	>3.5 MPa 基材和涂层间或各道涂层之间的脱开面积在 60%或以上	>5.0 MPa 基材和涂层间或各道涂层之间的脱开面积在 60%或以上
内聚力	>3.0 MPa 涂层中的内聚破坏面积在 40%或以上	>5.0 MPa 涂层中的内聚破坏面积在 40%或以上

B.5 试验报告

试验报告应包括下列内容：

- a) 生产商名称。
- b) 试验日期。
- c) 涂料和底漆的产品名称/标识。
- d) 批号。
- e) 钢板表面处理的数据,包括:
 - 表面处理方式;
 - 水溶性盐含量;
 - 灰尘和磨料嵌入物。
- f) 涂层体系涂装的数据,包括下列数据:
 - 车间底漆;
 - 涂层道数;
 - 涂装间隔;
 - 试验前的干膜厚度;
 - 稀释剂;
 - 气温、湿度、钢板温度。
- g) 压载条件试验的试验结果,包括:
 - 样板起泡;
 - 样板锈蚀;
 - 针孔数量;
 - 附着力;
 - 内聚力。
- h) 按验收标准判断的结果。

前 言

本标准对应于《船舶专用海水压载舱和散货船双舷侧处所保护涂层性能标准》(简称 PSPC) [2006 年 12 月 8 日国际海事组织 (IMO) 海事安全委员会 (MSC) 根据修订的海上生命安全公约 (SOLAS) 条款 II-1/3-2 通过], 与其一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 6823—1986《船舶压载舱漆通用技术条件》。

本标准与 GB/T 6823—1986 相比主要技术差异如下:

- 标准名称改为《船舶压载舱漆》;
- 增加了适用范围;
- 增加了规范性引用文件章节;
- 增加了产品的分类;
- 技术要求分为“涂料的要求”和“涂层的要求”。在“涂料的要求”中增加了“基料和固化剂组分鉴定、密度、不挥发物、贮存稳定性”的要求;在“涂层的要求”中取消了“耐冲击性、耐盐雾性、耐热盐水性”,增加了“外观与颜色、名义干膜厚度、模拟压载舱条件试验、冷凝试验”的要求;
- 增加了对“取样”和“试验样板的制备”的详细规定;
- 增加了“基料和固化剂组分鉴定、密度、不挥发物、储存稳定性、外观与颜色、名义干膜厚度、模拟压载舱条件试验、冷凝试验”等试验方法内容;
- 在附录 A“模拟压载舱条件试验”和附录 B“冷凝试验”中增加了“起泡和锈蚀、针孔数量、附着力、内聚力、按重量损失计算的阴极保护需要电流、阴极剥离、划痕附近的腐蚀蔓延、U 型条”等检测试验内容;
- 在“检验规则”中增加了检验分类,按检验方式分型式检验和出厂检验二种;
- 增加了“附录 A 模拟压载舱条件试验”、“附录 B 冷凝试验”、“附录 C 人工海水配方”、“附录 D 牺牲阳极——锌合金的组成成分”。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所、中海油常州涂料化工研究院、中远佐敦船舶涂料有限公司、海虹老人牌(中国)有限公司、中涂化工(上海)有限公司、江苏海耀化工有限公司、上海国际油漆有限公司、中国船级社、海洋化工研究院、上海开林造漆厂、宁波飞轮造漆有限责任公司、浙江飞鲸漆业有限公司、江苏冶建防腐材料有限公司。

本标准主要起草人:黄淑珍、苏春海、王健、徐国强、王玉珏、刘才方、王一任、吴海荣、钱叶苗、杜伟娜、袁泉利、严杰、史优良。

本标准于 1986 年首次发布。